



**Rozvrh pro 1. ročník bakalářského studia  
studijního oboru Podniková ekonomika specializace Management služeb  
kombinovaná forma studia**

**letní semestr - akademický rok 2026/2027**

**Výuka probíhá v učebně H 31 od 9.00 hod.  
(budova H, ul. Voroněžská 13, 3. patro).**

Datum	Předmět	Počet hodin
<b>Pátek 19. 2.</b>	Jazyk I	5
	od 13,30 Ekonomika a podnikání ve službách	5
<b>Sobota 20. 2.</b>	Jazyk II	7
<b>Sobota 27. 2.</b>	Matematika II	8
<b>Pátek 12. 3.</b>	Makroekonomie I	8
<b>Sobota 13. 3.</b>	Informatika II	8
<b>Pátek 2. 4.</b>	Jazyk I	5
	od 13,30 Ekonomika a podnikání ve službách	5
<b>Pátek 16. 4.</b>	Informatika II	8
<b>Sobota 17. 4.</b>	Makroekonomie I	8
<b>Sobota 24. 4.</b>	Jazyk II	7
<b>Pátek 30. 4.</b>	Matematika II	8

**Za konzultace jednotlivých předmětů zodpovídají:**

	kredity	hodiny	
Makroekonomie I (MA1)	6	16	Ing. Iva Nedomlelová, Ph.D., KEK
Matematika II (MA2-E)	7	16	Mgr. Roman Knobloch, Ph.D., KMA-FP
Informatika II (IN2)	5	16	Ing. Dana Nejedlová, Ph.D., KIN
Ekonomika a podnikání ve službách (EPS)	6	10	Ing. Eliška Valentová, Ph.D., KPE
Jazyk I (*H) (JA1)	3	10	Mgr. Pavla Klopánová, KCJ
Jazyk II (*H) (JA2)	3	14	PhDr. Ingo T. Herzig, M.A., KCJ
<b>Celkem</b>	<b>30</b>		